



方盛车桥(柳州)有限公司
FANGSHENG AXLE (LIUZHOU) CO.,LTD.

Driving the Dream, Carrying the Future

驱动梦想 承载未来

方盛车桥 校园招聘简章

公司介绍

方盛车桥前身始建于1979年，最初为汽车底盘零部件厂，历经40多年的发展，已成为以商用车桥的研发、生产、销售、服务为一体的高新技术企业。目前，方盛车桥在国内已形成柳州、合肥、苏州、涿水南北联动的生产基地，年产值60多亿元，客车桥市场占有率全国第一，卡车桥销量遥遥领先。

作为国内商用车中重型车桥行业的知名企业，方盛车桥为国内多家中重型商用车主机厂提供配套，客户遍布全国及海外。销售及零配件经销网络触及全国，并与国内主流客车厂及众多城市公交公司建立了战略合作关系。



公司荣誉

国家级高新技术企业

自治区认定企业技术中心、区级研发中心

国家级实验室，多项车桥试验标准国内领先

广西技术创新示范企业

广西智能工厂示范企业

薪酬福利

◆ **薪酬结构：**基本薪金+绩效奖金+加班费+过节慰问金+年终奖+项目奖

待 遇：**第一年本科生 7-9w+，硕士生 9-15w+，博士生面议；**后续每年集体调薪；

奖金优渥：绩效奖、年终奖、项目奖等多元化激励方式；

生活保障：一次性安家费、大学生公寓、交通补贴、通讯补贴、就餐补贴、年度体检、四季工服，让员工衣食住行无忧，安居乐业；

特殊日福利：生日福利、员工结婚礼金、生育礼金、丧事慰问金等全面关怀。

No	岗位名称	人数	需求专业	岗位职责
1	技术研发类	40 人	机制类	1. 产品设计研发、技术改良工作； 2. APQP 策划； 3. 产品绘图； 4. 技术文件
2			汽车类	
3			能源与动力工程、机械电子、过程装备与控制、轮机工程等	
4	智能制造类	5 人	电气类	1. 自动化设备改造 2. PLC 设计编程 3. 设备管理
5	现场工艺类	10 人	材料类 (材料成型与控制、金属材料)	1. 生产工艺改进； 2. 设计工装夹具； 3. 编制工艺文件； 4. 生产工艺评审
6	喷涂工艺	3 人	化学工程	底盘系统产品外观喷涂工艺改善

招聘流程

1. 提前网申：线上投递-简历筛选-安排面试（视频/线下）-offer

2. 现场投递：现场投递-线下面试-确认签约-offer

宣讲行程：专场校招时间待定（欢迎同学提前投递简历，现场邀约）

简历投递

一、邮箱投递：fscqglb@163.com （请将邮件以“xxxx 年+毕业院校+专业”命名）

二、二维码投递：



咨询热线：0772-3113151

公司地址：广西柳州市阳和工业新区阳惠路东二号

